

		FCN 2/1000		FCN 3/1000			FCN 5/1000		
		MODELLO 2A	MODELLO 2B.1	MODELLO 3A	MODELLO 3B	MODELLO 3C.1		MODELLO 5A	
CAPACITA' DI FORATURA		Acciaio omogeneo / stratificato R = 600 N/mm ²							
Sistema BTA (STS)	Fino a mm.	Ø 50.8	Ø 65	Ø 50.8		Ø 50.8	Ø 65	Ø 32 (5 mandrini)	Ø 32 (5 mandrini) o Ø 50.8 (3 mandrini)
Sistema GUN DRILL	Fino a mm.		Ø 60				Ø 60	Ø 32 (5 mandrini)	Ø 32 (5 mandrini) o Ø 40 (3 mandrini)
MONTANTE MOBILE									
Corsa longitudinale montante (asse x)	mm.	3000 – 4000 – 5000 – 6000 – 7000 - 8000			3000 – 4000 – 5000 – 6000 – 7000 - 8000			3000 – 4000 – 5000 – 6000 – 7000 - 8000	
Velocità di rapido asse X	mm/min	8000÷10.000			8000÷10.000			8000÷10.000	
TESTA DI FORATURA									
Carrello verticale	Quantità	1	1	1	1	1	1	1	
Corsa verticale carrello (asse y)	mm.	2500 – 3000 – 3500 – 4000 - 4500			2500 – 3000 – 3500 – 4000 - 4500			2500 – 3000 – 3500 – 4000 - 4500	
Velocità di rapido asse y	mm.	8000÷10.000			8000÷10.000			8000÷10.000	
Corsa porta boccole	mm.	600			600			600	
Corsa automatica boccole premi-pezzo	mm.	50			50			50	
SLITTA PER UNITA' DI FORATURA	Quantità	2	2	1	3	3	3	1	
Corsa di foratura (asse Z)	mm.	1100			1100			1100	
Corsa totale (asse Z)	mm.	1700			1700			1700	
Velocità di rapido asse Z	mm/min	7000			7000			7000	
Spinta max asse Z	daN	2500 cad. slitta (1)	2500 cad. slitta (1)	7500 (2)	2500 cad. slitta (1)	2500 cad. slitta (1)	2500 cad. slitta (1)	10000 (2)	
UNITA' DI FORATURA									
N° delle unità	N°	2			3			5	
Interasse tra le singole unità (regolabile)	mm.	180÷250 (1)	250÷400 (1)	130÷180 (2)	180÷250 (1)	250÷400 (1)	250÷400 (1)	130÷180 (2)	
VELOCITA' E POTENZA MOTORI BRUSHLESS COMANDO MANDRINI									
Trasmissione motore – testine	Tipo	Puleggie e cinghia	Scatola cambio 2 velocità	Puleggie e cinghia	Puleggie e cinghia	Scatola cambio 2 velocità	Puleggie e cinghia		
Velocità di rotazione cad. mandrino	Giri/1'	200÷3500			200÷3500			200÷3500	
Potenza cad. mandrino	kW	37			37			22	22 (2 mandrini esterni) e 37 (3 mandrini centrali)
Coppia massima	Nm	550 cad. mandrino	1100 cad. mandrino	550 cad. mandrino	550 cad. mandrino	1100 cad. mandrino	330 cad. mandrino	330 (2 mandrini esterni) e 550 (3 mandrini centrali)	
Forza premente delle boccole guida punte (regolabile)	daN	300÷1500 cad.			300÷1500 cad.			300÷1500 cad.	
Portata olio refrigerante cad. mandrino	Litri/min	70÷335	70÷350	70÷335	70÷335	70÷350	50÷230	50÷230 (2 mandrini esterni) e 70÷350 (3 mandrini centrali)	
BASE PORTAPEZZO									
Lunghezza	mm.	4000 – 5000 – 6000 – 7000 – 8000 - 9000							
Larghezza	mm.	2500 – 3000 – 3500 – 4000 – 4500 – 5000 – 5500 - 6000							
Capacità di carico	daN/m2	30000÷75000							
Peso	ton	8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18							
PESO MACCHINA									
Peso escluso base portapezzo	Ton	88÷118			90÷120			93÷123	
Temperatura ambiente	°C	+5 ÷ +45							
Umidità		Max 95%							

- 1) Slitte indipendenti asse Z
2) Slitta unica asse Z per mandrini contemporanei

FCN 2/1000 (2 MANDRINI)		FCN 3/1000 (3 MANDRINI)			FCN 5/1000 (5 MANDRINI)
MODELLO 2A	MODELLO 2B.1	MODELLO 3A	MODELLO 3B	MODELLO 3C.1	MODELLO 5A
Z1 e Z2 assi indipendenti Asse Y (singolo) (Z1 Master)	Z1 e Z2 assi indipendenti Asse Y (singolo) (Z1 Master)	Z con 3 mandrini contemporanei Asse Y (singolo)	Z1, Z2 e Z3 assi indipendenti Asse Y (singolo) (Z2 master)	Z1, Z2 e Z3 assi indipendenti Asse Y (singolo) (Z1 master)	Z con 5 mandrini contemporanei Asse Y (singolo)